



Der Spritzgiessmaschinenpark von MTA in Codogno umfasst 60 Maschinen

## › Herstellung elektrischer Bauteile fürs Automobil

# Auf Nummer sicher gehen

Wohl kaum ein anderes Bauteil im Fahrzeug wird stärker unterschätzt als die Sicherung. Ein simples Massenprodukt, möchte man meinen, käme ihr nicht eine für die Sicherheit des Fahrzeugs und seiner Insassen äusserst wichtige Funktion zu. Überraschend hoch sind die Anforderungen an den Herstellungsprozess. Um engste Mass-toleranzen sicher einzuhalten, setzt der Hersteller MTA auf Spritzgiessmaschinen von Engel.

### › Susanne Zinckgraf<sup>1</sup>

MTA in Codogno nördlich von Piacenza in der Lombardei gehört zu den wenigen zertifizierten Unternehmen, die Sicherungen herstellen. Ein weiterer USP des Unternehmens: MTA deckt das gesamte Spektrum ab, von der Produktentwicklung bis zur Serienfertigung, von den Sicherungen bis zu kompletten Elektronikbaugruppen für die Automobil-, Motorrad-, Nutzfahrzeug- und Rennwagenindustrie. Mit über 800 Mitarbeitern, zwei Produktionsstandorten in Italien und fünf ausländischen Niederlassungen erwirtschaftet MTA einen Umsatz von rund 120 Millionen Euro jährlich. Pro Jahr fertigt MTA 5 Millionen Stromverteilerkästen, 20 Millionen Sicherungskästen, 350

Millionen Sicherungen, 250 Millionen Bedienterminals, 60 Millionen Buchsen und 5 Millionen Kühlerdeckel. Ihr Produktportfolio baut MTA kontinuierlich aus. So wurde erst vor kurzem eine in Modena ansässige Firma zugekauft, die Instrumententafeln und Steuergeräte für Traktoren, Motorräder und Autos herstellt.

### Konstante Prozesse und hohe Produktivität

350 Millionen Sicherungen der unterschiedlichsten Typen produziert MTA pro Jahr. Sie bestehen jeweils aus drei Einzelteilen, dem zweizähligen Metallplättchen und zwei spritzgegossenen Gehäusehälften, die zur fertigen Sicherung montiert werden.

Im vor zwei Jahren erweiterten und modernisierten Werk in Codogno stehen alleine 6000 Quadratmeter Produktionsfläche für den Spritzguss zur Verfügung. 60 Spritzgiessmaschinen mit Schliesskräften zwischen 50

bis 400 Tonnen stehen in der Halle, darunter vor allem Maschinen vom Typ Engel victory.

«Konstante Prozesse und hohe Präzision sind für uns das A und O», betont Carlo Bolli, Technologiemanager Spritzguss bei MTA. «Das ist die Voraussetzung, dass wir unsere hohen Qualitätsstandards einhalten



350 Millionen Sicherungen der unterschiedlichsten Typen produziert MTA im Jahr.

<sup>1</sup> Susanne Zinckgraf, Manager Public Relations, Engel Austria GmbH, susanne.zinckgraf@engel.at

und dabei dennoch effizient produzieren können.» Über die CC 200-Steuerung der Spritzgiessmaschinen behalten die Fertigungsmitarbeiter die wichtigen Prozessparameter, wie Einspritz- und Dosierzeiten sowie das Massepolster konstant im Auge. «Wir sind mit der Prozesskonstanz der victory-Maschinen höchst zufrieden. Die Maschinen erreichen eine sehr hohe Verfügbarkeit», so Bolli.

Ein weiteres Kriterium, weshalb man schon seit vielen Jahren auf Engel victory-Maschinen setzt, ist die holmlose Schliesseinheit. «Durch den barrierefreien Zugang zur Schliesseinheit können wir die Werkzeuge sehr schnell aus- und einbauen und erhöhen damit nochmals die Verfügbarkeit unserer Anlagen», berichtet Bolli.

Sämtliche Werkzeuge, sowohl für die Sicherungen als auch die anderen Produkte aus dem MTA-Portfolio, kommen aus der hausinternen Design- und Entwicklungs-Abteilung. Alle MTA-Produkte werden individuell auf die Anforderungen des Auftraggebers zugeschnitten, was die enorme Grösse des Konstruktionsteams erklärt. Bestes Beispiel hierfür sind die Sicherungskästen. Jede Fahrzeugmarke und jedes Modell benötigt ein eigenes Design, das unter anderem vom zur Verfügung stehenden Einbauraum bestimmt wird.

### Hohe Geschwindigkeit ohne zu haken

Der Metallbearbeitung und Spritzgiesserei nachgelagert ist die Montage. In hochauto-

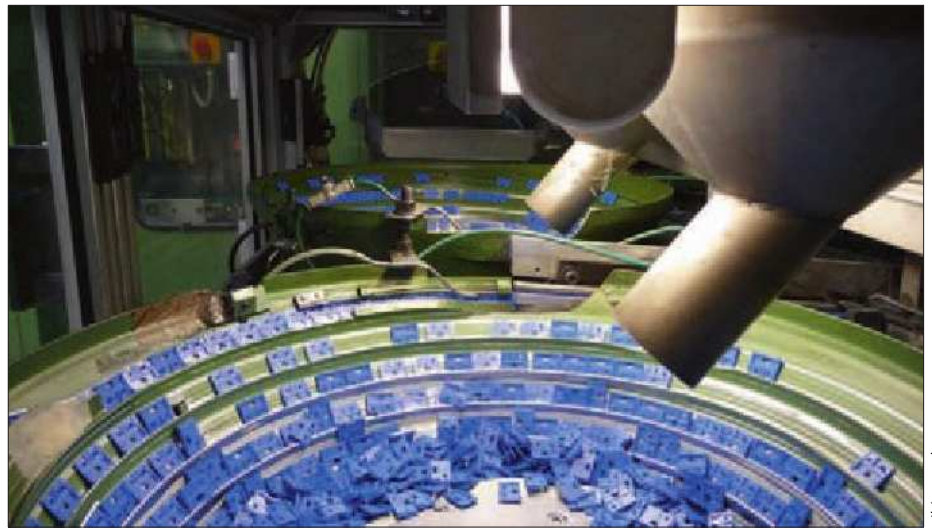


Bild: Engel

Die Sicherungen werden hochautomatisiert montiert.

matisierten Fertigungslinien werden die Sicherungen aus den drei Einzelteilen zusammengesetzt. Bei der Montage geht es vor allem um Tempo und hierbei wird deutlich, weshalb die Präzision der kleinen Kunststoffteile so wichtig ist. Würden die Masse im Spritzguss nicht exakt eingehalten, könnten die Teilchen in der Montagelinie haken und einen Stillstand der Anlage verursachen. In der Massenproduktion ist das nicht akzeptabel.

Um auf dem Weltmarkt ihren Mitbewerbern immer eine Nasenlänge voraus zu eilen, setzt MTA auf hohe Qualitätsstandards, State-of-the-art-Technologien und die permanente Optimierung ihrer Prozesse. «Das geht nur mit den richtigen Partnern», weiss Maria Vittoria Falchetti, Marketing Managerin von MTA. «Von unseren Zulieferern erwarten wir

ausser zukunftsgerichteten Technologien vor allem einen schnellen Service und beste Erreichbarkeit. So pflegen wir auch mit Engel keine typische Kunden/Lieferanten-Beziehung, sondern eine echte Partnerschaft.»

#### Kontakte

Engel (Schweiz) AG  
Hungerbühlstrasse 17  
CH-8500 Frauenfeld  
Telefon +41 (0)52 725 07 57  
ech@engel.at, www.engelglobal.com

MTA S.p.A, (LO)/Italien  
Telefon +39 (0)377 4181  
infoitaly@mta.it

Als finanziell gesunde, ISO 9000-zertifizierte und leistungsfähige

## Kunststoff-Spritzgussfirma mit eigenem Werkzeugbau

haben wir durch unabwendbare widrige Umstände einen schmerzlichen Umsatzverlust erlitten. Unser im Pensionsalter stehende Besitzer sucht nun einen: Käufer, aktiven Partner, Fusions- oder Kooperationspartner. Weitere Informationen finden Sie unter:

[www.contempo.ch/wir\\_ueber\\_uns.pdf](http://www.contempo.ch/wir_ueber_uns.pdf)