



Verpackungs-Spritzgießen mit noch größeren Schließkräften: ENGEL auf der K 2007

Schwertberg/Österreich: September 2007 – Der Spritzgießmaschinenhersteller ENGEL stellt auf der Kunststoff-Weltleitmesse K 2007 vom 24. bis 31. Oktober in Düsseldorf eine neue Baugröße seiner Hochleistungsmaschinen ENGEL speed für das Spritzgießen von Kunststoff-Packmitteln vor. Neu im Programm ist die ENGEL speed 500 mit 5.000 kN Schließkraft, auf der ein 1-Liter-Eisbehälter in einem 4+4-fach-Etagenwerkzeug hergestellt wird. Als schnellstes IML-System im Markt wird ein Modell mit 1.800 kN Schließkraft dekorierte Rundbecher mit Originalitätsverschluss produzieren,

Das mengenmäßig bedeutendste Anwendungsgebiet für Kunststoffe ist die Verpackung. Viele Verpackungen werden in millionenfachen Stückzahlen hergestellt und sind oft extrem dünnwandig. Verpackungen stellen insgesamt höchste Anforderungen an alle Komponenten einer Spritzgießmaschine. ENGEL kommt den Bedürfnissen der Packmittelproduzenten mit der Hochleistungs-Spritzgießmaschine ENGEL speed entgegen. Ab der K 2007 wird sie mit vier Modellen den Schließkraftbereich von 1.800 bis zu 5.000 kN abdecken. Bemerkenswert hierbei sind insbesondere die extrem kurzen Trockenlaufzeiten.

Der neu entwickelte Fünfpunkt-Doppelkniehebel bietet eine hohe Bewegungsdynamik bei harmonischem Beschleunigungs- und Bremsverhalten. Active Speed Setup garantiert einen ruhigen Lauf der Maschine trotz schneller Bewegungen. Nach Vorgabe von Öffnungsweg und Geschwindigkeit regelt die Maschine alle übrigen Parameter selbst. Die bewegliche Werkzeugaufspanplatte wird nicht auf den Holmen sondern auf einem Fahr-schlitten auf dem Maschinenrahmen geführt. Schneckenvorschubgeschwindigkeiten bis zu



1.000 mm/s garantieren die exakte und wiederholgenaue Füllung von Spritzgussteilen mit dünnsten Wänden. Das neue Inline-Spritzaggregat IL 3560 (90) lässt sich mit Barrierschnecken für schonende Materialaufbereitung bei hohem Ausstoß ausstatten.

Das schnellste IML-System im Markt

Die ausgestellte ENGEL speed 180/55 mit 1.800 kN Schließkraft wird Rundbecher mit Originalitätsverschluss produzieren, die zugleich im Inmould-Labeling-Verfahren (IML) dekoriert werden. Mit einer Zykluszeit von unter 3,5 Sekunden erreicht die Anlage eine Ausbringung von über 2.000 Bechern pro Stunde. Das 2-fach-Werkzeug stammt von der Otto Hofstetter AG, Uznach/Schweiz, das Schnellentnahmehandling von Beck Automation, Oberengstringen/Schweiz, und das eingesetzte Polypropylen Moplen EPV648V von Basell.

Hochleistung auch mit größeren Schließkräften

Die neue und bislang größte ENGEL-Verpackungsmaschine, die 5.000-kN-Variante ENGEL speed 500/90, wird 1,1-Liter-Eisbehälter in einem 4+4-fach-Etagenwerkzeug von Otto Männer, Bahlingen/Deutschland, herstellen. Ein von der Seite in die Trennebene ein-fahrender Schnellentnahme-Linearroboter ENGEL speedy ERS 31 entnimmt die Becher aus den beiden Trennebenen. Die Stundenleistung der Maschine beträgt rund 7.400 Eisbecher.

Maschinen-, Verfahrens- und Anwendungsvielfalt

Neben den Hochleistungs-Verpackungsspritzgießmaschinen ENGEL speed sind auf der K auch die Zweiplatten-Maschinenreihen ENGEL duo, die holmlosen Maschinen ENGEL victory, die vollelektrische Präzisionsmaschine ENGEL e-motion, die kompakte vollelektrische ENGEL e-max und die auf Verarbeitung von Elastomeren spezialisierten ENGEL elast Maschinen zu sehen.

**ENGEL auf der K 2007 in Düsseldorf:
Halle 15 Stand 15 C 58 (Hauptstand)
Halle 10 Stand 10 D 42 (Automatisierungstechnik)**



ENGEL speed 180/55 mit 1.800 kN Schließkraft zur Produktion von Rundbechern



Rundbecher aus Polypropylen mit Originalitätsverschluss, der auf der K 2007 in einem 2-fach-Werkzeug in einer Zykluszeit von 3,7 Sekunden durch In-mould-Labeling auf der Schnellaufmaschine ENGEL speed 180/55 hergestellt und dekoriert wird



ENGEL speed 500/90 mit 5.000 kN Schließkraft zur Produktion von Eisbechern



Eisbecher mit 1,1 Liter Volumen aus Polypropylen, hergestellt in einem 4+4-fach-Etagenwerkzeug auf einer Schnellaufmaschine ENGEL speed 500/90

Bilder: ENGEL



Engel Austria GmbH

Engel ist als Einzelmarke der weltweit größte Hersteller von Spritzgießmaschinen und zugleich eines der weltweit führenden Unternehmen im Kunststoffmaschinenbau. Die Engel Gruppe bietet heute alle Technologiemodule für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere, Werkzeuge und Automatisierung, wobei auch einzelne Komponenten für sich wettbewerbsfähig und am Markt erfolgreich sind. Mit acht Produktionswerken in Europa, Nordamerika und Asien (China, Korea), eigenen Niederlassungen in 17 Ländern und Vertretungen in über 70 Ländern bietet Engel seinen Kunden weltweit optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionsanlagen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.



Rückfragen-Kontakt:

Gerd Liebig, Group Marketing Director, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria, Tel.: +43 (0)50 / 620-0, Fax: -3009
E-Mail: gerd.liebig@engel.at

Eva Haslinger, Marketing Manager Public Relations, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria, Tel.: +43 (0)50 / 620-0, Fax: -3009
E-Mail: eva.haslinger@engel.at